



## Regenwasserrückhaltung mit AQUATUB-Rw DN 800 und Schachtsystem MULTI-inspect 600

# Baustellenbericht Neubau eines Logistikzentrums in Gelsenkirchen

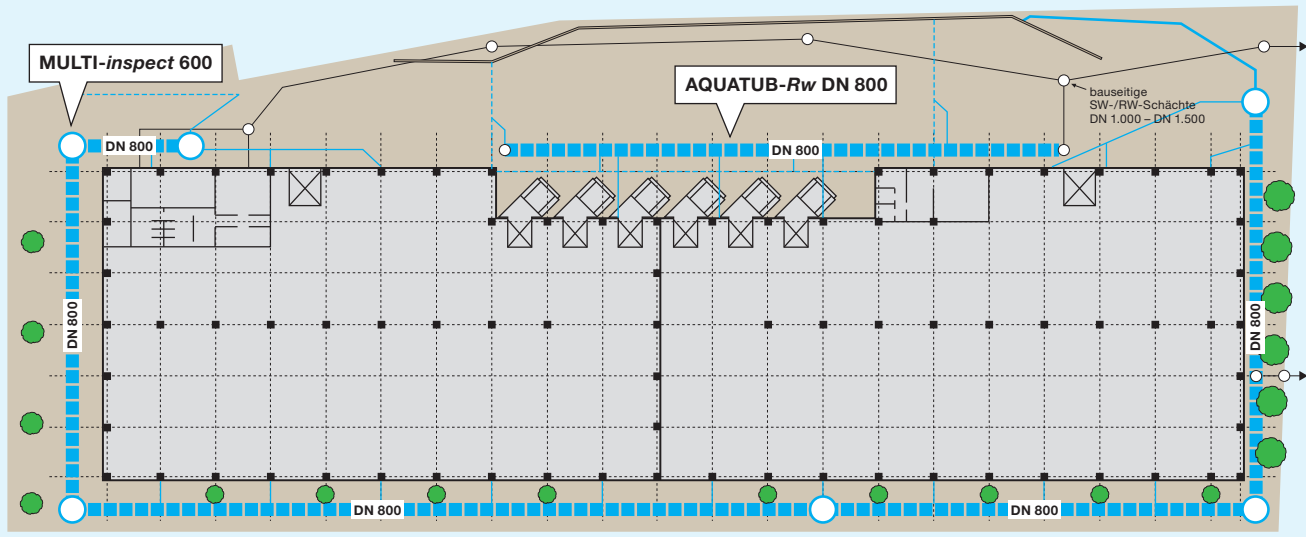
- **Bauvorhaben** Lanber Warehouse Lagerhalle  
Logistik-/Verteilerzentrum Hafenbahnstraße
- **Bauunternehmer** FINKE Landschaft + Straße GmbH, Borken
- **Planung Entwässerung** GEO-Protect, Wachtendonk
- **Bauzeitraum** Oktober 2022 bis September 2023
- **Projekt** Gesamtmaßnahme des Bauvorhabens umfasst:
  - Lagerhalle ca. 149,6 m x 41,0 m inkl. Büroräume und 6 Verladerampen
  - Das Oberflächendachwasser der Halle wird direkt einem umlaufenden Stauraumkanal DN 800 zugeführt.
  - Die Übergabe in das örtliche Kanalnetz ist mit Drosseleinrichtungen auf 40 l/s begrenzt.
- **Rohrtyp** AQUATUB-Rw DN 800
- **Schachtsystem** MULTI-inspect 600



Logistikhalle mit  
Regenwasserrückhaltung DN 800

Vorbereitung für die Verlegung  
von AQUATUB-Rw-Rohrsystem





Übersichtsplan Entwässerung der Logistikhalle mit umlaufender Regenwasserrückhaltung AQUATUB-Rw DN 800 und Inspektionsschächten MULTI-inspect 600 – Ableitung an die örtliche Vorflut über bauseitige Drosseleinrichtungen mit max. 40 l/s



Im Gefälle ausgerichteter Stauraumkanal DN 800 auf fachgerechter Sandbettung



In der Hallenumfahrt verlegter Stauraumkanal DN 800 mit Inspektionzugang über Schachtsystem MULTI-inspect 600

### Neubau eines Logistikzentrums in Gelsenkirchen mit umlaufender Regenrückhaltung DN 800

Mit dem Neubau eines Logistikzentrums innerhalb des bestehenden Gewerbegebietes Hafenbahnstraße, Gelsenkirchen musste die Ableitung des Oberflächenwassers auf die großen Einzugsflächen der Logistikhalle neu dimensioniert werden.

In der Entwässerungsplanung war das kritische Auslegkriterium einer eingeschränkten Abschlagsmenge von max. 40 l/s Regenwasser an das vorhandene überlastete Kanalnetz zu berücksichtigen.

#### Regenwasserrückhaltung und Drosseleinrichtung

Um trotz beengter Platzverhältnisse ein ausreichendes Rückhaltevolumen von ca. 135 m<sup>3</sup> zu erhalten, wurde in den Umfahrten der Logistikhalle ein Stauraumkanal AQUATUB-Rw DN 800 verlegt. An diese Leitung sind alle Fallrohre der Halle (ca. 6.200 m<sup>2</sup> Dachfläche) mittels Sattelstück HP-CONNECT druckdicht und abscherfest angebunden. Inspektion und Kontrolle dieser Rückhaltung ist über die integrierten Systemschächte MULTI-inspect 600 möglich.

Die Entleerung der temporären Regenwasserrückhaltung erfolgt über eine Drosseleinrichtung mit max. 40 l/s in die vorhandene Kanalhaltung der Hafenbahnstraße.

Damit ist ein funktionelles und wirtschaftliches Entwässerungskonzept gegeben, das die örtlichen Einschränkungen hinsichtlich Flächenbedarf sowie Einleitungsmenge in das kommunale Leitungsnetz berücksichtigt.

#### Systemvorteile:

- abgestimmte Systemkomponenten
- einfache, zügige Montage
- wirtschaftliche Bauweise
- geeignet für Verkehrslast SLW 60
- gute Materialeigenschaften PE-HD
- langlebig und stabil

#### Eingebaute Rohr-/Schachtsysteme

<b>Stauraumkanalrohr</b>	
AQUATUB-Rw DN 800 für	135 m <sup>3</sup>
<b>Schachtsystem</b>	
MULTI-inspect 600	7 Stück
<b>HP-CONNECT</b>	
DN 800/DN160	32 Stück
Verbindungsleitungen bis DN 400 inklusive Systemzubehör	

# HEGLER

Well- und Verbundrohre aus Kunststoff

