



Regenwasserrückhaltung mit AQUATUB-Rw DN 800 und Schachtsystem MULTI-inspect 600

Baustellenbericht Neubau eines Unternehmerparks mit Lagereinheiten in Marl

- **Umfang** 178 allgemeine Lagereinheiten
21 Lagereinheiten mit Kfz-Einstellplatz
- **Betreiber** MEGA Garagenpark, Marl
- **Planung/Umsetzung** LAER Unternehmensgruppe, Waltrop
- **Bauzeitraum** August 2022 bis Juni 2023
- **Projekt** Gesamtmaßnahme des Bauvorhabens umfasst:
 - ca. 200 Mieteinheiten verschiedener Größe einschl. Umfahrung und Zufahrten zu den Lagereinheiten
 - Anbindung aller Regenwassereinzugsflächen an das neue Leitungsnetz mit örtlicher Rückhaltung des Oberflächenwassers in Stauraumkanälen
- **Rohrtyp** AQUATUB-Rw DN 800
- **Schachtsystem** MULTI-inspect 600



Anlieferung Stauraumkanalrohr
AQUATUB-Rw DN 800



Fertiggestellte Lagereinheiten
mit Umfahrten





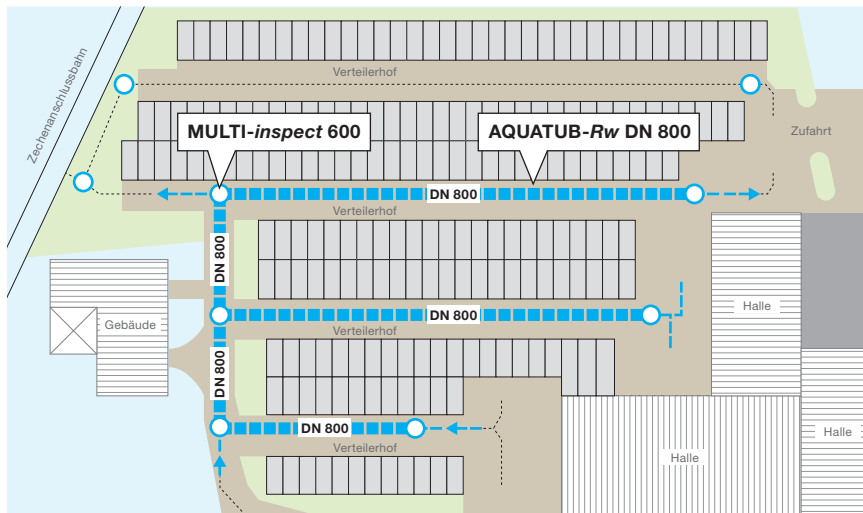
Anlieferung und Verteilung von Stauraumkanalrohr AQUATUB-Rw DN 800 am Baufeld



Monolithisch geformte Reduzierung der Rückhaltung DN 800/DN 400



Zügige und einfache Verlegung der Stauraumkanalrohre AQUATUB-Rw DN 800



Planübersicht der 199 Lagereinheiten mit 4 Verteilerhöfen und der Entwässerungsanordnung mit 234 m Stauraumkanal AQUATUB-Rw DN 800

Neubau eines Unternehmerparks mit 199 Lagereinheiten in 45772 Marl

Aufgrund einer zunehmenden Verknappung von Lagerraum im privaten und auch im wirtschaftlichen Umfeld wird die Nachfrage nach temporär wie auch langfristig anmietbaren, geschlossenen Lagerflächen immer größer. Aufgrund dieser Bedarfssituation entwickelt und baut die LAER Unternehmensgruppe immer häufiger solche Projekte für unterschiedlichste Nutzungen.

Diese Bauvorhaben haben einen hohen Versiegelungsgrad der Dachflächen und der Umfahrtsbereiche, in denen das anfallende Regenwasser praxisingerecht, umweltverträglich und wirtschaftlich aufgefangen und abgeleitet werden muss. Ist eine Versickerung des Regenwassers dezentral nicht möglich, bietet sich vielfach eine Rückhaltung in Form eines Stauraumkanals an. Damit kann innerhalb der Zufahrten die erforderliche Regenwasserrückhaltung platzsparend integriert werden, sodass zusätzliche bauliche Maßnahmen entfallen.

In dem Garagenpark Marl konnten die Anforderungen der Entwässerungsplanung von ca. 120 m³ Stau-

raumvolumen problemlos mit 234 m AQUATUB-Rw DN 800 in das Leitungsnetz eingebunden werden. Das Baukastensystem mit den Verteilerschächten MULTI-inspect 600 und dem zugehörigen Formteilsortiment vereinfachte die Verlegung erheblich, sodass ein zügiger und wirtschaftlicher Baufortschritt erreicht wurde.

Sämtliche Sammelleitungen der Nennweiten DN 150 bis DN 400 inklusive der Formteile bis zum Anschluss an die Fallrohre wurden mit dem Regenwassertransportrohrsystem AQUATUB-Rw aus PE-HD ausgeführt.

Systemvorteile:

- einfaches Handling
- leichtes Gewicht
- funktionale Rohranbindung
- integriertes Stauvolumen
- optimierte Schachtgeometrie

Eingebaute Rohr-/Schachtsysteme

Stauraumkanalrohr	
AQUATUB-Rw DN 800	234 m
Schachtsystem	
MULTI-inspect 600	9 Stück
Verbindungsleitungen bis DN 400 inklusive Systemzubehör	

HEGLER

Well- und Verbundrohre aus Kunststoff

