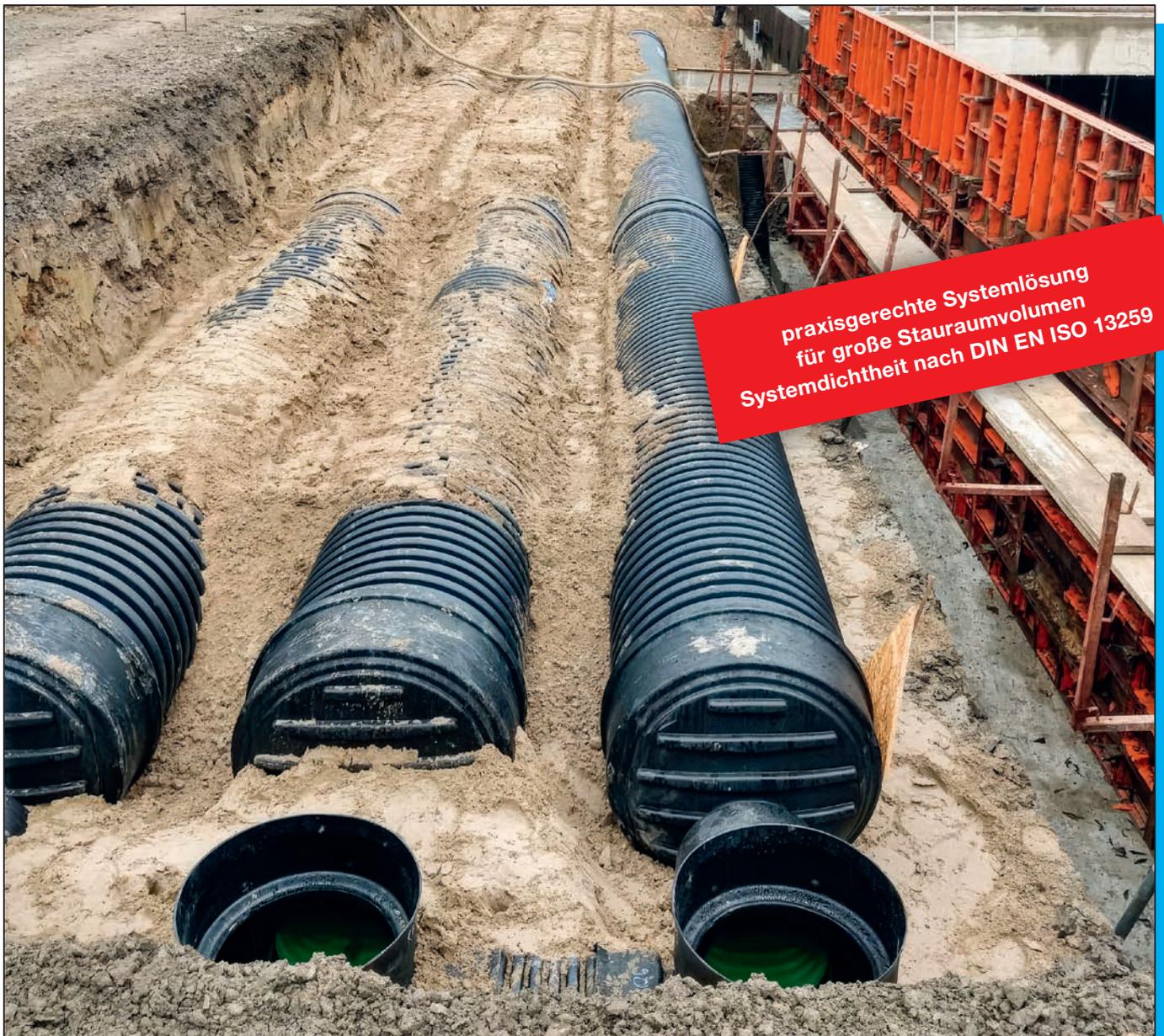


Regenwasserkanalrohr und Systemkomponenten aus PE-HD für den Einsatzbereich Stauraumkanal und Rückhaltesysteme



## AQUATUB-Rw:

Regenwasserkanalrohrsystem in Verbundbauweise aus PE-HD nach DIN 16961 für eine optimierte, praxis- und lösungsgerechte Ausführung von Stauraumkanälen und Regenrückhaltesystemen

## Komponenten:

- Rohrnennweiten bis DN 800
- Kontroll-/Verteilerschächte
- Drosselement
- Systemzubehör

## Anwendung:

- Stauraumkanal
- Regenwasserrückhaltung
- Alternativlösung bei schlechten Versickerungsbedingungen

# HEGLER



Well- und Verbundrohre  
aus Kunststoff

# AQUATUB-Rw: Stauraum- und



Stauraumkanal DN 800 mit MULTI-inspect-Verteilerschächten

## Systemvorteile

- innendurchmesserbezogenes Rohrsystem für hohe Stauvolumen
- einfaches Handling/ einfache Verlegung
- wirtschaftliche Systemlösung
- praxisgerechte Formteile
- langlebiges robustes System dank dem Werkstoff PE-HD
- hohe Ringsteifigkeit  $S \geq 8 \text{ kN/m}^2$
- geeignet für hohe Verkehrslasten (bis SLW 60)
- mediendicht bis 0,5 bar nach DIN EN ISO 13259
- temperaturbeständig bei  $-40 \text{ °C}$  bis  $+80 \text{ °C}$

## AQUATUB-Rw-Stauraumkanal aus PE-HD

Bei Baumaßnahmen, bei denen keine fachgerechte Ableitung oder dezentrale Versickerung des Oberflächenwassers möglich ist, wird für eine temporäre Speicherung in der Regel ein umfangreiches Bauwerk als Rückhaltebecken notwendig. Da diese Stauraumbauwerke aus Beton in der Herstellung meist sehr aufwendig und kostenintensiv sind, wird das Rückstauvolumen vielfach durch einen einfachen Stauraumkanal ersetzt. Mit dem AQUATUB-Rw-Regenwasserkanalrohr als Einzelstrang oder in mehrfach verlegten, meist parallelen Rohrsträngen kann ein ausreichendes Stauvolumen erreicht werden.

## Der Werkstoff PE-HD

Im Vergleich zu anderen thermoplastischen Werkstoffen für Regenwasserkanalrohre (PP und PVC) besitzt das AQUATUB-Rw-Regenwasserkanalrohr dank dem Werkstoff PE-HD eine außergewöhnlich gute Schlagzähigkeit und demzufolge eine hohe Sicherheit gegen Beschädigungen im rauen Baustelleneinsatz. Selbst bei einer Schlagbelastung mit einem Fallgewicht von 12,5 kg bei  $-20 \text{ °C}$  und einer Fallhöhe von 2,0 m sind bei allen Nennweiten keinerlei Schäden an der Rohrinnenfläche zu erkennen. Die Prüfbedingungen entsprechen der DIN EN 1411.

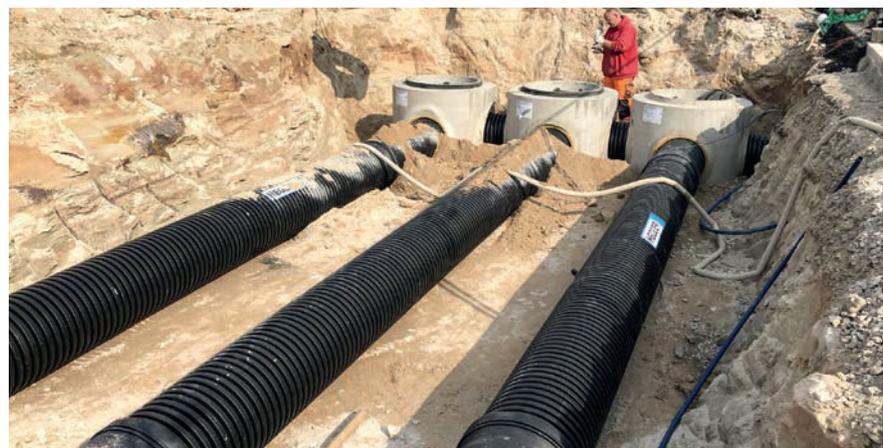
## Systemergänzende Komponenten

In Verbindung mit den HEGLER-Formteilen und MULTI-inspect-Schachtsystemen ist eine individuelle Verlegeanordnung bei größtmöglichem Rückstauvolumen unter Ausnutzung der verfügbaren Flächen möglich. Aufgrund des niedrigen Gewichtes der AQUATUB-Rw-Verbundrohre

ist eine zügige und damit kostengünstige Verlegung bei ausreichender Stabilität bis zu einer Verkehrslast SLW 60 sichergestellt. Eine optimierte Verlegeanordnung, eine projektbezogene Rohrstatik oder sonstige spezielle technische Hinweise zur Ausführung können zu jeder Planungsphase mit unseren Fachberatern abgestimmt werden.

## Stauraumvolumen je Nennweite pro Meter

Art.-Nr.	Nennweite	ID (mm)	OD (mm)	Volumen (m <sup>3</sup> /m)
7550140	DN 400	396	464,0	0,123
7550150	DN 500	498	579,5	0,195
7550160	DN 600	594	691,9	0,277
7550180	DN 800	791	919,3	0,493



Parallelverlegung AQUATUB-Rw mit Anbindung an bauseitige Betonschächte

# Regenrückhaltesystem aus PE-HD



Einfaches Handling und zügiges Verlegen der Nennweiten DN 800 bei großen Stauraumvolumen

## SIROBAU S 500 D Drosselschacht mit statischer Blendenöffnung

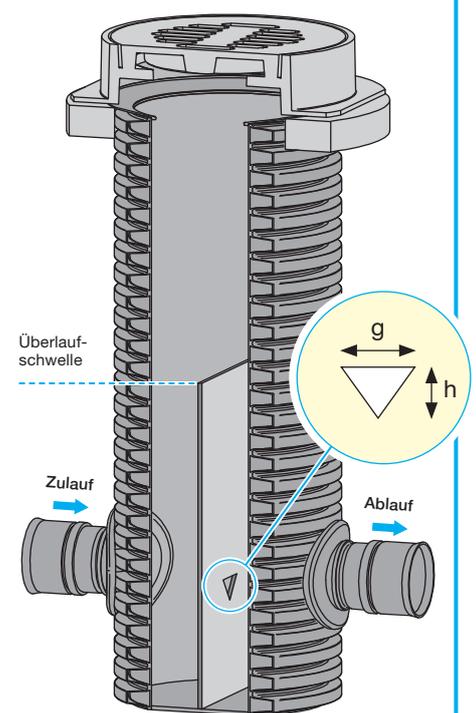
Vielfach wird die zulässige Einleitmenge in das örtliche Kanalnetz begrenzt vorgegeben. Insbesondere nach einer Rückhaltung bzw. Versickerungsanlage kann dies mit einer Drosseleinrichtung geregelt werden. Aufgrund der sehr glatten

Oberfläche von PE-HD setzen sich keine Ablagerungen an der Rohroberfläche ab. Der Einbau stellt sich wegen des niedrigen Gewichtes als äußerst einfach dar. Der Drosselschacht SIROBAU S 500 D regelt über eine Stauplatte mit integrierter statischer Drosselblende auf einfache Weise den gewünschten Regenwasserabfluss bei geringen Durchflussmengen bis ca. 10 l/s. Die Blendenöffnung mit vorgegebener

Abflussleistung als auch die Höhe der Überlaufschwelle (Notüberlauf) werden nach den bauseitigen Vorgaben werkseitig vorbereitet. Als Rohranschluss sind die Nennweiten DN 150/DN 160 und DN 200 für KG-Rohr (DIN EN 1401) oder Verbundrohr nach DIN 16961 verfügbar. Der Schacht wird mit handelsüblichen Abdeckungen nach DIN 124 (625 mm) bauseits verschlossen.

		Stauhöhe/Überlaufschwelle (m)						
g/h (mm)		0,50 m	0,75 m	1,00 m	1,25 m	1,50 m	1,75 m	2,00 m
max. Abflussleistung (l/s)	1 l/s	46/23	42/21	40/20	36/18	36/18	34/17	32/16
	2 l/s	60/33	60/30	56/28	52/26	50/25	48/24	46/23
	3 l/s	80/40	72/36	68/34	64/32	62/31	58/29	56/28
	4 l/s	92/46	84/42	78/39	74/37	70/35	68/34	66/33
	5 l/s	104/52	94/47	88/44	82/41	78/39	76/38	74/37
	6 l/s	114/57	102/51	96/48	90/45	86/43	84/42	80/40
	7 l/s	122/61	112/56	104/52	98/49	94/47	90/45	86/43
	8 l/s	132/66	118/59	110/55	104/52	100/50	96/48	92/46
	9 l/s	140/70	126/63	118/59	110/55	106/53	102/51	98/49
	10 l/s	146/73	132/66	124/62	116/58	112/56	108/54	104/52

Tabelle der statischen Blendenöffnung g/h (mm)



Drosselöffnung statisch g x h

# AQUATUB-Rw DN 800: Ausführungsbeispiel

## Ausführungsbeispiel

**Stauraum AQUATUB-Rw DN 800 mit Rückhaltevolumen ca. 36 m<sup>3</sup>**

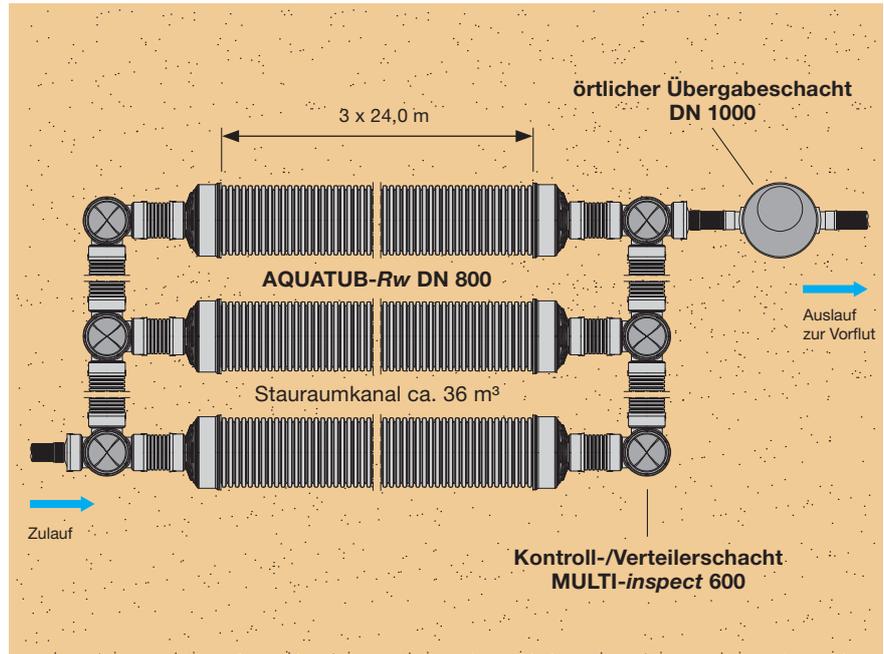
72 m AQUATUB-Rw DN 800

6 x Reduzierung DN 800/DN 400

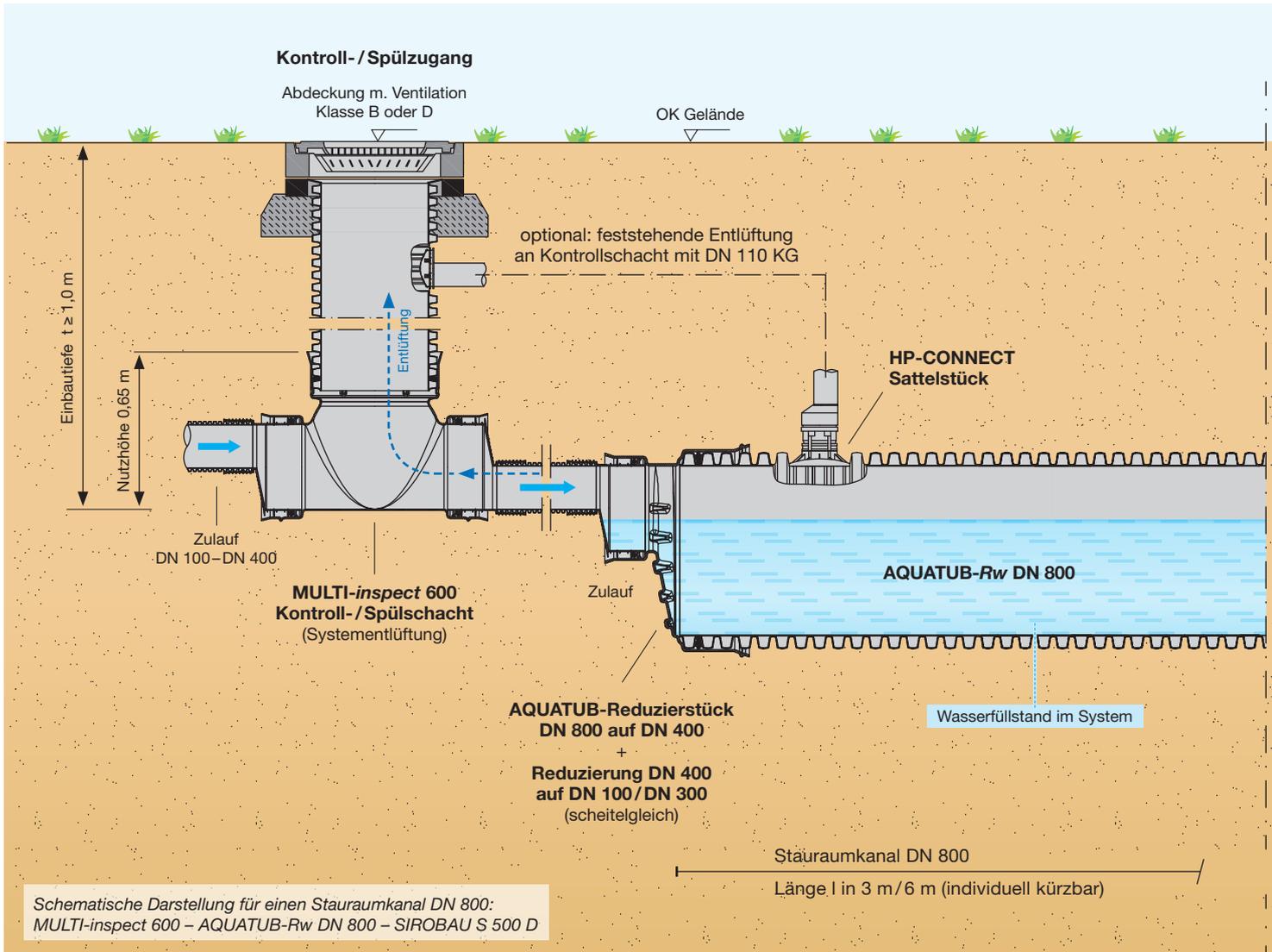
6 x Schächte MULTI-inspect 600

6 x Schachtzubehör mit Abdeckung Rohrverbindungen DN 400/DN 300

Formteile/Systemzubehör

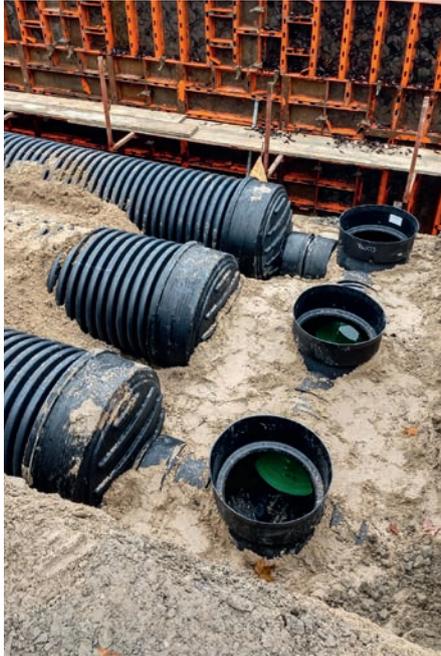


Beispiel: Lageanordnung einer Rückhaltung mit 3 parallelen Rohrsträngen AQUATUB-Rw DN 800 und 6 Verteilerschachtelementen MULTI-inspect 600 mit Rückhaltevolumen von ca. 36 m<sup>3</sup>

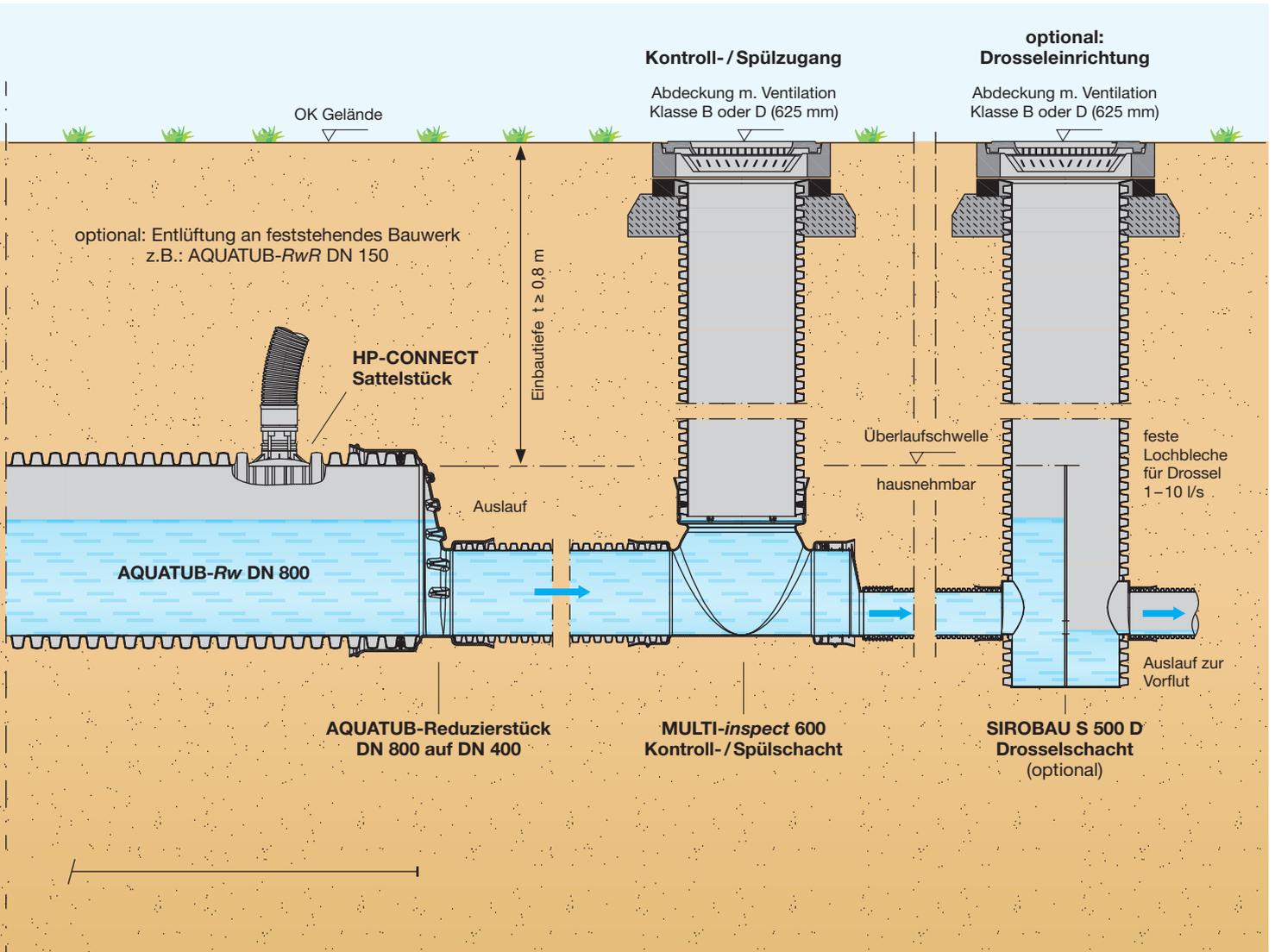


Schematische Darstellung für einen Stauraumkanal DN 800:  
MULTI-inspect 600 – AQUATUB-Rw DN 800 – SIROBAU S 500 D

# für eine Rückhaltung mit drei Rohrstangen DN 800



3-Strang-Stauraumkanal in Kombination mit Verteiler-Schachtelementen MULTI-inspect 600 und Anbindung an die örtliche Vorflut (Betonschacht)



# AQUATUB-Rw DN 600: Ausführungsbeispiel

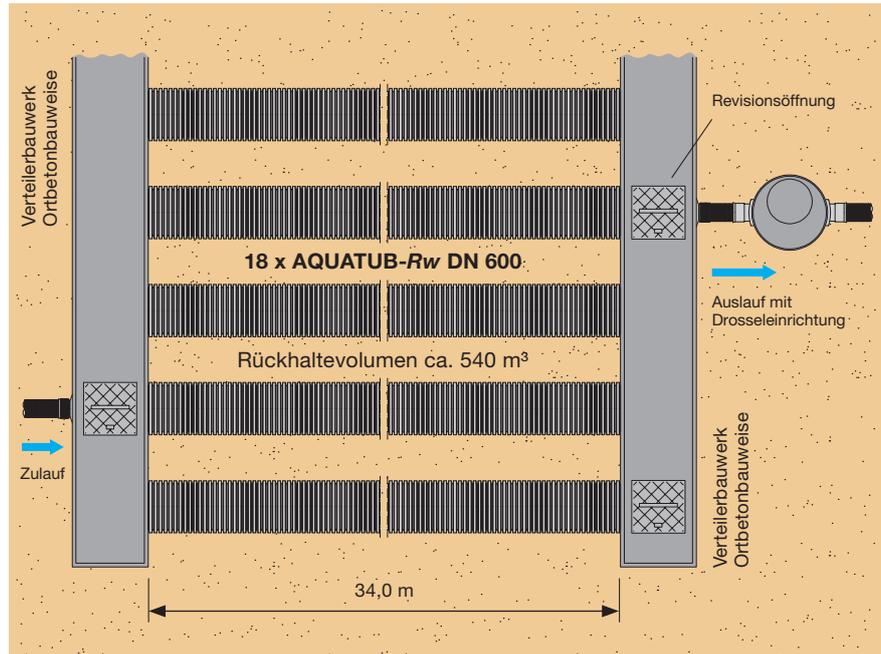
## Ausführungsbeispiel

Regenrückhaltung ca. 150 m<sup>3</sup>  
 Länge/Breite ca. 34 m x 18,5 m  
 Verteilung über Betonriegel

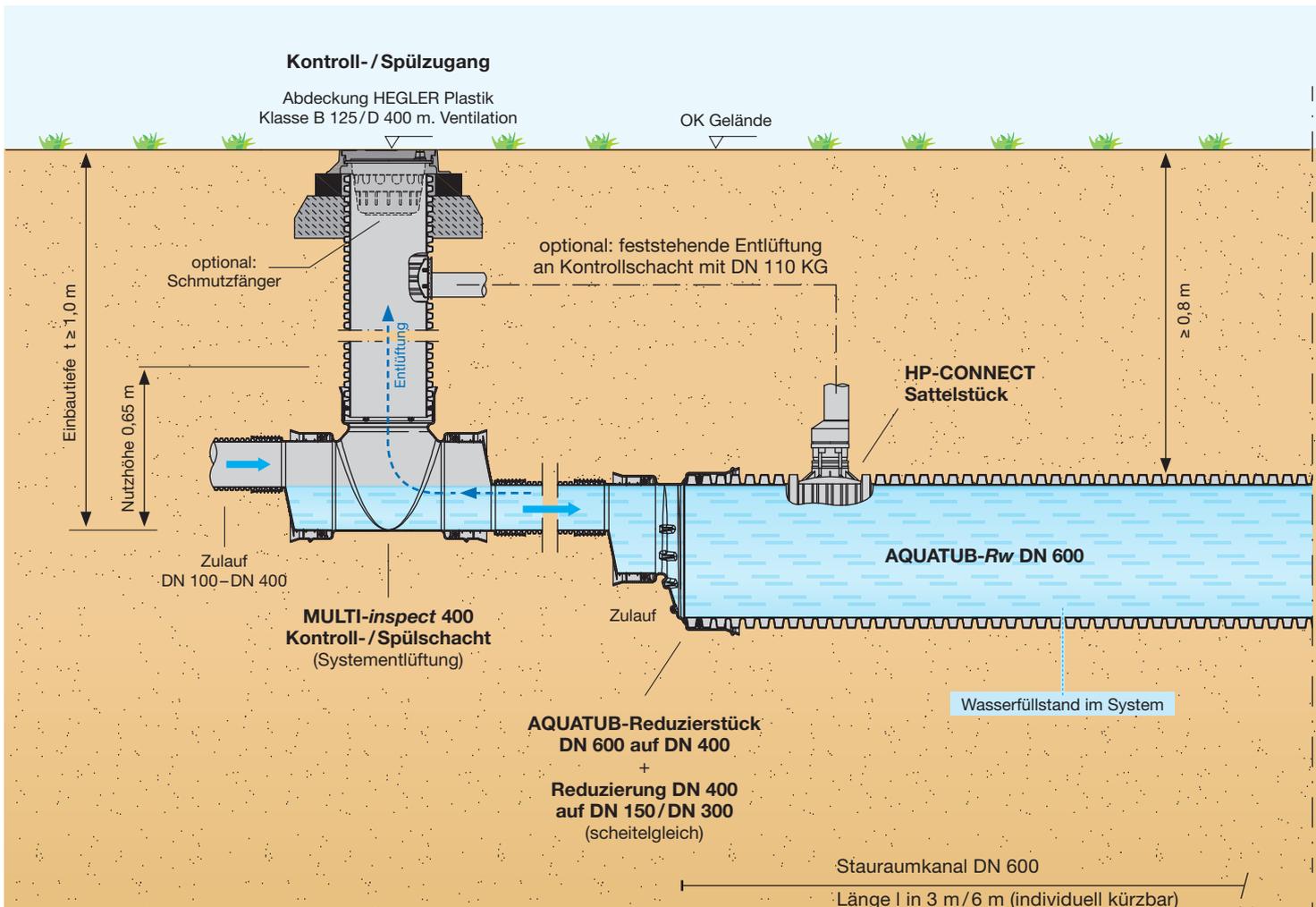
540 m AQUATUB-Rw DN 600

36 x Betonanschluss DN 600

2 x MULTI-inspect 600 Formteile/  
 Systemzubehör



Schema einer parallelen „Harfenanordnung“ für eine Mehrfachverlegung  
 AQUATUB-Rw DN 600

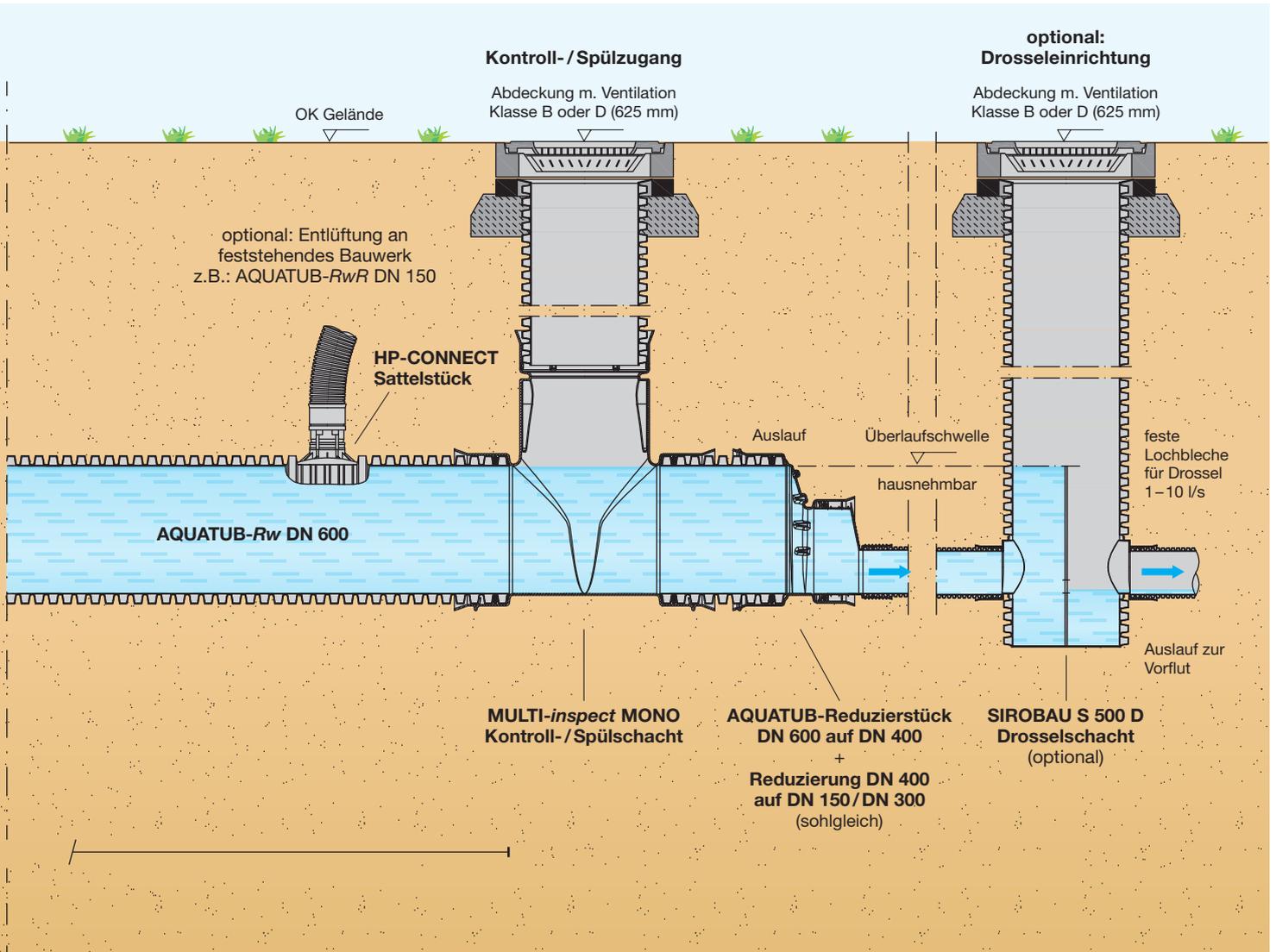


Schematische Darstellung für einen Stauraumkanal DN 600:  
 MULTI-inspect 400 – AQUATUB-Rw DN 600 – MULTI-inspect MONO – SIROBAU S 500 D

# für eine Rückhaltung mit Rohrhafte DN 600



Regenrückhaltung mit mehrfach verlegten Stauraumkanalrohren AQUATUB-Rw DN 600 und Anbindung an ein Verteilerbauwerk in Ortbetonbauweise (Betonriegel)



# Systemzubehör

## Hinweise:

- AQUATUB-*Rw*-Rohre sind möglichst bis zur Baustelle in den Originalpaletten zu transportieren und zu lagern. In jedem Fall ist für eine glatte, gerade Lagerung zu sorgen. Einzelne Rohre können in der Rohrmitte angehoben werden.
- Im Rohrgraben ist für ein glattes Auflager im vorgesehenen Gefälle zu sorgen. Als Auflager muss eine gut verdichtete Schicht von mindestens 10 cm Sand/Kies 0/8 angeordnet werden. Die Muffen sollen zunächst nicht aufliegen, eine entsprechende Vertiefung ist vorzusehen.
- Das Zusammenstecken der Muffenverbindung erfolgt immer mit Gleitmittel.
- Der Einbau erfolgt grundsätzlich nach DIN EN 1610. Die Einbettung soll mit Sand/Kies 0/8 ausgeführt werden. Die Verlegeanleitung des Herstellers ist zu beachten.

Die Angaben in diesem Prospekt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Aufgabe, bestimmte Eigenschaften der Produkte und deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Unsere Gewährleistung bezieht sich auf die einwandfreie Qualität entsprechend unseren Spezifikationen im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Schemazeichnungen (Rohr/Zubehör) sind symbolisch zu verstehen. Eine verbindliche Produktgeometrie kann hiervon nicht abgeleitet werden. Mit der aktuellen Prospektversion verlieren ältere Unterlagen ihre Gültigkeit. Änderungen vorbehalten.

## Rohrsystem und Zubehör

AQUATUB- <i>Rw</i> -Stauraumkanalrohr	Artikelnummer
AQUATUB- <i>Rw</i> -Verbundrohr aus PE-HD	
– DN 400	7550140
– DN 500	7550150
– DN 600	7550160
– DN 800	7550180
Reduzierstück*	
– DN 500/DN 400	7834550
– DN 600/DN 400	7834560
– DN 800/DN 400	7834580
Endverschluss	
– DN 400	7830540
– DN 500	7830550
– DN 600	7830560
– DN 800	7830580

\* systemkompatibel mit Reduzierung DN 400 auf DN 300/DN 250/DN 200/DN 150

Weitere Rohr- und Zubehörformteile für die Nennweiten DN 150 bis DN 800 siehe AQUATUB-*Rw*-Sortiment.

## Schachtsystem und Zubehör

SIROBAU S 500 D	Artikelnummer
Drosselschacht	
– mit statischer Blendenöffnung	7859106
– mit einstellbarer Blendenöffnung	7859104
<b>MULTI-<i>inspect</i> 600*</b>	
Durchgangsschacht mit 2 Abgängen 180°	7053000
Verteilerschacht/Abzweigschacht mit 3 Abgängen	7053004
Schachtverlängerung	
– Nutzlänge 100 cm	7057700
– Nutzlänge 300 cm	7057702
– Nutzlänge 600 cm	7057704
SR-Systemabschluss 625-500 zur Schacht- abdeckung nach DIN EN 124 (625 mm)	7057502
Profildichtring für Schachtverlängerung	7057501

\* Weitere Schachtvarianten und Zubehör auf Anfrage.

# HEGLER

Well- und Verbundrohre  
aus Kunststoff

